

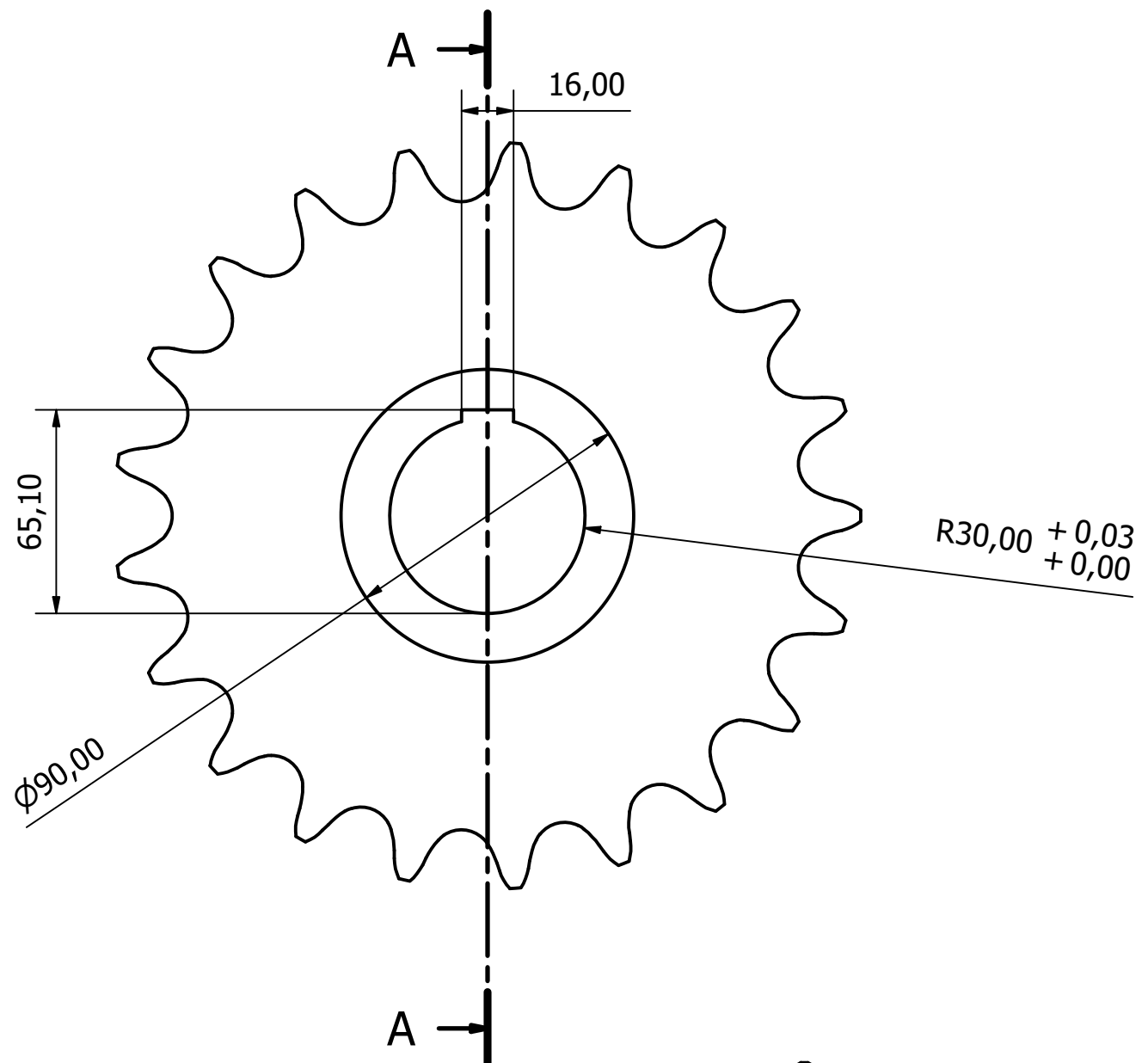
6 5 4 3 2 1

D

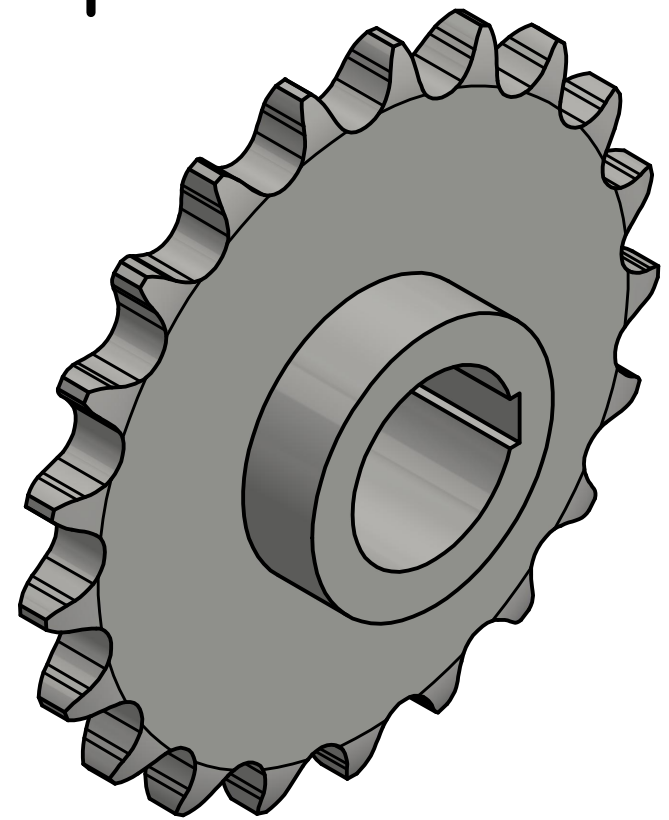
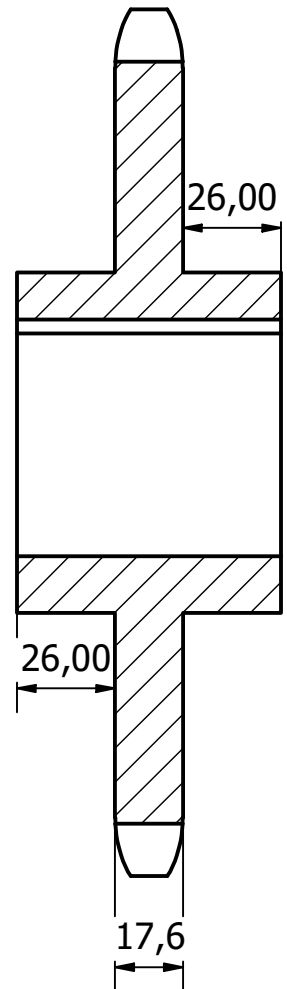
C

B

A



A-A (1 : 2)



- Yêu cầu kỹ thuật : Nhong xích 100 1R
- số răng $Z=21$
 - Bước Xích $p= 31.75$
 - Đường kính vòng chia $D_p= 213,027 \text{ mm}$
 - Đường kính vòng đỉnh $D_a=229,697 \text{ mm}$
 - Đường kính chân răng $D_f= 193,786 \text{ mm}$
 - Tôi cao tần 40-45 HRC
 - Cấp Chính xác : cấp 8
 - Vật liệu gia công thép C45

Designed by Lương Tuấn Đạt	Checked by Phạm Bá Danh	Approved by	Date	Date 29/03/2024
		Edition		Sheet 1 / 1

6 5 4 3 2 1

D

C

B

A